ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВОДА ПИТЬЕВАЯ, РАСФАСОВАННАЯ В ЕМКОСТИ

Технические условия

Издание официальное

Агентство «Узстандарт»

г.Ташкент

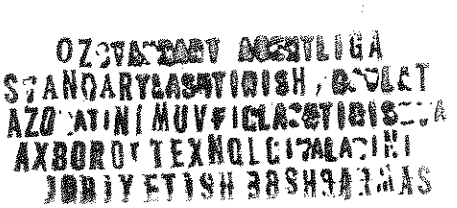
Предисловие

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ХК «Узбекозиковкатхолдинг»

2. УТВЕРЖДЕН Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 15.12.2017 № 05-907

3. Взамен TSh 10-130:2010 «Воды питьевые бутилированные. Технические условия»

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».



Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

Содержание

1.	Область применения	1
2.	Нормативные ссылки	1-4
3.	Термины и определения	4-5
4	Классификация	5
5	Технические требования	5
5.2	Основные показатели и характеристики (свойства)	5-7
5.3	Требования к сырью и материалам	7-8
5.4	Маркировка	8-9
5.5	Упаковка	9
6	Требования безопасности и охраны окружающей среды	10-11
7	Правила приемки	11-12
8	Методы контроля	12-14
9	Транспортирование и хранение	14
10	Гарантии изготовителя	14
	Требования к производству расфасованной воды	15
	Требования к производственному контролю	16
	Показатели, определяемые при контроле качества готовой продукции	17
	Перечень показателей качества расфасованной воды для ежегодного периодического контроля	18-19
	Библиографические данные	20
	Библиография	21

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZDARATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВОДА ПИТЬЕВАЯ, РАСФАСОВАННАЯ В ЕМКОСТИ
Технические условия

ИДИШЛАРГА ҚАДОҚЛАНГАН ИЧИМЛИК СУВИ
Техникавий шартлар

DRINKING BOTTLED WATER
General Specifications

Дата введения 01.01.2018

Срок введения Бессрочный

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на воду питьевую, расфасованную в емкости, подвергнутую специальной очистке и фильтрации (далее по тексту – расфасованная вода), и предназначенную для питьевых целей в качестве освежающих напитков, а также приготовления пищевых продуктов, в том числе детского питания, напитков, пищевого льда, и устанавливает общие требования при ее производстве, поставке, реализации и использовании.

Стандарт не распространяется на следующие воды:

- минеральные питьевые лечебные и лечебно-столовые воды;
- природные минеральные, используемые в качестве лечебных в термальных или гидроминеральных водолечебницах;
- обработанные энергоинформационными и/или иными физическими методами и технологиями и обладающие терапевтическими свойствами;
- дистиллированные;

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные стандарты:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.003-2014 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

Издание официальное

STANDART AGENTLIGI
6348
15 12 17

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.010-76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.012-2004 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.2.062-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Ограждения защитные

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.026-2001 Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические условия

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения

ГОСТ 3351-74 Вода питьевая. Методы определения вкуса, запаха, цветности и мутности

ГОСТ 4011-72 Вода питьевая. Методы измерения массовой концентрации общего железа

ГОСТ 4151 -72 Вода питьевая. Метод определения общей жесткости

ГОСТ 4152-89 Вода питьевая. Метод определения массовой концентрации мышьяка

ГОСТ 4192-82 Вода питьевая. Методы определения минеральных азотсодержащих веществ

ГОСТ 4245-72 Вода питьевая. Методы определения содержания хлоридов

ГОСТ 4386-89 Вода питьевая. Методы определения массовой концентрации фторидов

ГОСТ 4389-72 Вода питьевая. Методы определения содержания сульфатов

ГОСТ 4974-72 Вода питьевая. Методы определения содержания марганца

ГОСТ 8050-85 Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия

ГОСТ 10117.2 -2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры.

ГОСТ 11354-93 Ящики из древесины и древесных материалов многооборотные для

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

продукции пищевых отраслей промышленности и сельского хозяйства. ТУ

ГОСТ 13516- 86 Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14919-83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 18164-72 Вода питьевая. Метод определения содержания сухого остатка

ГОСТ 18165-89 Вода питьевая. Метод определения массовой концентрации алюминия

ГОСТ 18190-72 Вода питьевая. Методы определения содержания остаточного активного хлора

ГОСТ 18293-72 Вода питьевая. Методы определения содержания свинца, цинка, серебра

ГОСТ 18294-2004 Вода питьевая. Методы определения содержания бериллия

ГОСТ 18308-72 Вода питьевая. Методы определения содержания молибдена

ГОСТ 18309-72 Вода питьевая. Метод определения содержания полифосфатов

ГОСТ 18826-73 Вода питьевая. Методы определения содержания нитратов

ГОСТ 18963-73 Вода питьевая. Методы санитарно- бактериологического анализа

ГОСТ 19355-85 Вода питьевая. Методы определения полиакриламида

ГОСТ 19413-89 Вода питьевая. Метод определения массовой концентрации селена

ГОСТ 23268.0-91 Воды минеральные питьевые лечебные, лечебно-столовые и природные столовые. Правила приемки и метода отбора проб.

ГОСТ 23268.1-91 Воды минеральные питьевые лечебные, лечебно-столовые и природные столовые. Методы определения органолептических показателей и объема воды в бутылках.

ГОСТ 23268.2-91 Воды минеральные питьевые лечебные, лечебно-столовые и природные столовые. Методы определения двуокиси углерода.

ГОСТ 23268.9-78 Воды минеральные питьевые лечебные, лечебно-столовые и природные столовые. Методы определения нитрат-ионов

ГОСТ 23268.12-78 Воды минеральные питьевые лечебные, лечебно-столовые и природные столовые. Методы определения перманганатной окисляемости

ГОСТ 23268.16-78 Воды минеральные питьевые лечебные, лечебно-столовые и природные столовые. Методы определения йодид-ионов.

ГОСТ 23950-88 Вода питьевая. Метод определения массовой концентрации стронция

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 24831-81 Тара-оборудование. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26668-85 Продукты пищевые и вкусовые. Методы отбора проб для микробиологических анализов

ГОСТ 27065-86 Качество вод. Термины и определения

ГОСТ 27384-2002 Вода. Нормы погрешности измерений показателей состава и свойств

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATIONI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ГОСТ 27752-88 Часы электронно - механические кварцевые настольные. Настенные и часы- будильники. Общие технические условия

ГОСТ 29224-91 Посуда лабораторная стеклянная. Термометры жидкостные стеклянные лабораторные. Принципы устройства, конструирования и применения

ГОСТ 30813-2002 Вода и водоподготовка. Термины и определения

ГОСТ 31862-2012 Вода питьевая. Отбор проб

ГОСТ 31868-2012 Вода. Методы определения цветности

ГОСТ 31870-2012 Вода питьевая. Определение содержания элементов методами атомной спектрометрии

ГОСТ 31942-2012 Вода. Отбор проб для микробиологического анализа

ГОСТ 32037-2013 Напитки безалкогольные и слабоалкогольные, квасы. Метод определения двуокиси углерода.

ГОСТ 32131-2013 Бутылки стеклянные для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции. Общие технические условия

ГОСТ 32161-2013 Продукты пищевые. Метод определения содержания цезия Cs-137

ГОСТ 32163-2013 Продукты пищевые. Метод определения содержания стронция Sr-90

ГОСТ 32164-2013 Продукты пищевые. Метод отбора проб для определения стронция Sr-90 и цезия Cs-137

O'z DSt 8.022:2002 Государственная система обеспечения единства измерений РУз. Общие метрологические требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида и порядок осуществления государственного метрологического контроля и надзора за их соответствием.

O'z DSt 950:2011 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством.

O'z DSt 951:2011 Источники централизованного хозяйственно-питьевого водоснабжения. Гигиенические, технические требования и правила выбора.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 27065 и ГОСТ 30813, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **питьевая вода, расфасованная в емкости:** Питьевая вода, предназначенная для непосредственного употребления человеком, которая может содержать минеральные вещества и диоксид углерода, естественным образом присутствующие в ней или специально введённые герметически упакованная в потребительскую тару (упаковку) различного состава, но не должна содержать сахар, подсластители, ароматизаторы и другие пищевые добавки»;

3.2 **вода родниковая (ключевая):** Вода, добытая из одного или нескольких естественных выходов подземной воды на наружную поверхность.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATINI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH XIZMATI

3.3 **вода очищенная (доочищенная):** Вода из подземного или поверхностного источника питьевого водоснабжения, в том числе из централизованной системы водоснабжения, прошедшая водоподготовку перед розливом в емкости и с измененными санитарно-химическими характеристиками исходной воды.

3.4 **вода кондиционированная:** Вода из подземного или поверхностного источника питьевого водоснабжения с добавлением биологически необходимых макро- и микроэлементов в виде минеральных солей, разрешенных для использования в пищевой промышленности Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

4 Классификация

4.1 Воду питьевую, расфасованную в емкости (далее - расфасованную воду), в зависимости от источника подразделяют на два вида:

- вода подземных источников - артезианская, родниковая (ключевая);
- вода поверхностных источников;
- из централизованной системы хозяйственно-питьевого водоснабжения.

4.2 В зависимости от способов водообработки расфасованную воду подразделяют на:

- очищенную или до очищенную;
- кондиционированную (дополнительно обогащенную жизненно необходимыми макро- и микроэлементами).

4.3 В зависимости от степени насыщения углекислым газом расфасованную воду подразделяют на следующие типы:

1) газированная (содержащая не менее 0,2 % двуокиси углерода по массе);

2) негазированная (не содержащая двуокиси углерода);

4.4 Воды газированные по степени насыщения двуокисью углерода подразделяют на типы:

- сильно газированная;
- средне газированная;
- слабо газированная.

5 Технические требования

5.1 Питьевая вода, расфасованная в емкости, должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке, с соблюдением санитарных норм и правил.

При этом следует соблюдать основные требования к производству расфасованной воды, приведенные в приложении А.

5.2 Основные показатели и характеристики (свойства).

5.2.1 Питьевая вода, расфасованная в емкости, должна быть безопасна и безвредна для потребления человеком, с благоприятными органолептическими свойствами. Не допускается присутствие в расфасованной воде различных видимых невооруженным глазом включений, поверхностной пленки и осадка.

5.2.2 Питьевая вода, расфасованная в емкости, должна соответствовать требованиям РУз в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения как при ее розливе, транспортировании, хранении, так и в течение всего разрешенного срока реализации в оптовой и розничной торговле

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.2.3 Безопасность питьевой воды, расфасованной в емкости, обеспечивается совокупностью требований к показателям химического и солевого составов, микробиологическим, радиологическим, токсикологическим показателям, к производству, к потребительской упаковке (таре) и маркировке, к информации для потребителей.

5.2.4 Гигиенические нормативы качества расфасованной воды должны соответствовать требованиям санитарно-эпидемиологических правил и норм для питьевой воды, расфасованной в емкости.

5.2.5 Номенклатура контролируемых показателей по приложению Б должна быть указана в технической документации производителя расфасованной воды с учетом использованной им технологии водоподготовки.

5.2.6 Конкретную номенклатуру показателей качества расфасованной воды, подлежащих ежегодному контролю, устанавливают в технической документации производителя из приложения В с учетом требований п.6.3 в зависимости от вида расфасованной воды (п.4.1), источника питьевого водоснабжения и использованной технологии водоподготовки.

5.2.7 Рекомендации по специальному назначению расфасованной воды (например, для детского питания) должны быть документально подтверждены соответствующими подразделениями Минздрава РУз.

5.2.8 По органолептическим показателям вода должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	**Норма**	**Методы контроля**
Запах при температуре плюс 20 °С и при нагревании до температуры плюс 60 °С. баллы, не более	2	ГОСТ 3351
Вкус и привкус, при температуре плюс 20 °С, баллы, не более	2	ГОСТ 3351
Цветность, градусы, не более	20	ГОСТ 31868
Мутность по стандартной шкале, mg/dm^3	1,5	ГОСТ 3351

5.2.9 Воды по степени насыщения двуокисью углерода должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма массовой доли двуокиси углерода, %
- сильногазированные	от 0,41 до 0,77
- среднегазированные	от 0,31 до 0,40
- слабогазированные	от 0,20 до 0,30
- негазированные	-

5.2.10 Концентрация химических веществ, встречающихся в водах, должны соответствовать нормативам, указанных в таблице 3.

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

Таблица 3

Наименование химического вещества	Норма	Методы контроля
Алюминий остаточный (Al), mg/dm^3, не более	0,5	ГОСТ 18165, ГОСТ 31870
Бериллий (Be), mg/dm^3, не более	0,0002	ГОСТ 18294, ГОСТ 31870
Молибден (Mo), mg/dm^3, не более	0,25	ГОСТ 18308, ГОСТ 31870
Мышьяк, (As), mg/dm^3, не более	0,01	ГОСТ 4152, ГОСТ 31870
Нитриты (NO_2), mg/dm^3, не более	0,5	ГОСТ 4192, ГОСТ 18826
Фтор (F), mg/dm^3, не более	0,7	ГОСТ 4386
Нитраты (NO_3), mg/dm^3, не более	45,0	ГОСТ 23268.9, ГОСТ 18826 ГОСТ 4192
Полиакриламид остаточный, mg/dm^3, не более	2,0	ГОСТ 19355
Свинец (Pb), mg/dm^3, не более	0,03	ГОСТ 18293, ГОСТ 31870
Селен (Se), mg/dm^3, не более	0,01	ГОСТ 19413, ГОСТ 31870
Стронций (Sr), mg/dm^3 , не более	7,0	ГОСТ 23950, ГОСТ 31870
Иод (I), mg/dm^3, не более	0,1	ГОСТ 23268.16
Барий (Ba^{2+}), mg/dm^3, не более	0,7	ГОСТ 31870
Хром (Cr^{6+}), mg/dm^3,не более	0,05	ГОСТ 31870

5.2.11 Концентрация химических элементов, влияющих на органолептические свойства вод, встречающихся в природных водах, не должна превышать нормативов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

Наименование химического вещества	Норма	Методы контроля
Водородный показатель, pH	6,0-9,0	п.8.9 настоящего стандарта
Железо, mg/dm^3 , не более	0,3	ГОСТ 4011, ГОСТ 31870
Жесткость общая, °Ж не более	7,0	ГОСТ 4151
Марганец (Mn), mg/dm^3, не более	0,1	ГОСТ 4974, ГОСТ 31870
Медь (Cu^{2+}), mg/dm^3, не более	1,0	ГОСТ 31870
Полифосфаты остаточные (PO^{3-}_4), mg/dm^3, не более	3,5	ГОСТ 18309
Сульфаты ($S0_4^{2-}$), mg/dm^3, не более	500,0	ГОСТ 4389
Сухой остаток, mg/dm^3, не более	1000,0	ГОСТ 18164
Хлориды (CL^-), mg/ dm^3, не более	350,0	ГОСТ 4245
Цинк (Zn^{2+}), mg/dm^3, не более	3,0	ГОСТ 18293, ГОСТ 31870
Кадмий (Cd^+),mg/dm^3 , не более	0,001	ГОСТ 31870

5.2.12 Допускается обработка вод сернокислым серебром, хлорсодержащими средствами, разрешенными к применению Минздрав РУз, содержащим активный хлор (минимальное содержание активного хлора и серебра не более 0,2 mg/dm^3), а также лимонной или аскорбиновой кислотой.

5.2.13 Перманганатная окисляемость воды должна находиться в пределах (0,0-4,0) mg/dm^3 потребленного кислорода.

5.2.14 Содержание токсичных элементов, пестицидов, радионуклидов, микробиологических и паразитологических показателей не должно превышать допустимых уровней, предусмотренных в [1] (индекс 1.8.1.), утвержденных в установленном порядке Минздравом РУз.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.3 Требования к сырью и материалам

5.3.1 Требования к исходной воде

5.3.1.1 Для производства расфасованной воды в зависимости от ее вида (см. п.4.1 и приложение А) используют воду поверхностных или подземных источников питьевого водоснабжения, а также централизованных систем питьевого водоснабжения (далее - исходная вода).

5.3.1.2 Исходная вода от источника питьевого водоснабжения должна соответствовать гигиеническим требованиям, установленным в O`z DSt 950 или O`z DSt 951 с учетом санитарно-эпидемиологических правил и норм, действующих в области питьевого и хозяйственно-питьевого водоснабжения РУз.

5.3.2 Материалы, вещества, в том числе минеральные компоненты, оборудование и потребительская тара, используемые при производстве и розливе воды, допускаются к применению при наличии документального подтверждения об их соответствии национальным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормам. В качестве консервантов использует: серебро, йод, диоксид углерода по ГОСТ 8050 для обогащения воды углекислым газом.

5.3.3 Для розлива воды родниковой и воды артезианской необходимо иметь заключение, выданные соответствующими подразделениями Минздрава Республики Узбекистан, и результаты анализа Государственного комитета Республики Узбекистан по геологии и минеральным ресурсам и другими аккредитованными лабораториями о ее безопасности и наличии состава воды.

5.4 Маркировка

5.4.1 На каждую единицу потребительской тары должна быть нанесена следующая маркировка:

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак (при наличии), его адрес (юридический и фактический), телефон;
- наименование воды;
- тип воды (газированная, негазированная);
- минерализация (сухой остаток);
- номинальный объем воды (L, *ml*);
- дата изготовления или производства (число, месяц, год);
- срок годности (число, месяц, год);
- условия хранения;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- сведения о сертификации;
- обозначение настоящего стандарта.
- надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN», для реализации в пределах Республики Узбекистан;
- надпись «MADE IN UZBEKISTAN», для реализации продукции на экспорт;

5.4.2 Допускается нанесение на потребительскую тару дополнительной информации качественных показателей воды для информирования потребителей.

5.4.3 Маркировку наносят путем наклеивания этикетки или нанесения четкого оттиска трафаретом, или штампом несмывающейся и не имеющей запаха краской. Допускается нанесение маркировки офсетной печатью.

5.4.4 На каждую единицу транспортной тары (в термоусадочную пленку по усмотрению производителя) наносят маркировку с нанесением манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно» (для стеклянной тары), «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATINI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.4.5 Отличительные особенности торгового наименования расфасованной воды, включаемые в маркировку:

5.4.5.1Внаименование расфасованной воды можно включать наименование места происхождения воды, географическое наименование местности или населенного пункта, где находится источник воды.

Не допускается:

- использовать более одного наименования для одного месторождения, а также различную информацию о свойствах воды;

Допускается включать информацию о пригодности питьевой воды для приготовления детского питания, согласованную с соответствующими подразделениями Минздрава РУз.

5.4.5.2 Для расфасованных кондиционированных вод обязательно указывают микро- и макроэлементы, по которым проведено кондиционирование.

5.4.5.3 На потребительскую тару (этикетку, контрэтикетку и т.п.) не допускается наносить изображения и наименования, вводящие потребителя в заблуждение относительно источника воды.

5.5 Упаковка

5.5.1 При производстве расфасованной воды в качестве потребительской тары используют бутыли из стекла и полимерных материалов, канистры, контейнеры и пакеты из полимерных и смешанных (полимеркартонных) материалов, разрешенных к применению Минздравом РУз.

5.5.2 Потребительская тара перед розливом воды должна быть подготовлена в соответствии с требованиями технической документации производителя на процесс производства воды.

5.5.3 Способ укупоривания потребительской упаковки (тары) должен обеспечивать ее герметичность и сохранность при транспортировании, хранении и реализации потребителю в течение срока годности продукции.

5.5.4 Воды разливают:

- в стеклянные бутылки номинальной вместимостью от 0,25 до 1,0 dm^3 по ГОСТ 10117.2 и ГОСТ 32131;

- в ПЭТ бутылки различной конфигурации по действующей нормативной документации номинальной вместимостью от 0,2 dm^3 до 10,0 dm^3;

- в бутыли многоразового использования из ПЭТ, и других материалов, по сертификату соответствия номинальной вместимостью до 20,0 dm^3;

- в контейнеры премикс объёмом 18,9 dm^3, изготовленные из нержавеющей пищевой стали с герметичной крышкой и двумя соединительными клапанами для подсоединения к аппарату розлива.

5.5.5 Предельное отрицательное отклонение от номинальной массы (объема) не должно превышать требований O'z DSt 8.022.

5.5.6 Стеклянные бутылки с водами герметично укупоривают кроненпробкой по действующей нормативной документации.

5.5.7 Бутылки из ПЭТ укупоривают пластмассовыми резьбовыми пробками разрешенные к применению Министерством здравоохранения Республики Узбекистан. Бутыли из ПЭТ и других полимерных материалов укупоривают пластмассовыми пробками разрешенные к применению Министерством здравоохранения.

5.5.8 Контейнеры премикс закрывают колпачками (замками) во время перевозки и хранения.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.5.9 Стеклянные бутылки с водами укладывают в полимерные многооборотные ящики по действующей нормативной документации, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13516 и ящики многооборотные для продукции пищевых отраслей промышленности по ГОСТ 11354, металлические ящики, а также в тару- оборудование по ГОСТ 24831.

5.5.10 Бутылки из ПЭТ упаковывают в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 в блоки и устанавливаются на паллеты с картонной подложкой.

5.5.11 Допускается использовать термоусадочную пленку повышенной прочности без картонной подложки.

5.5.12 Потребительская тара и укупорочные средства должны быть изготовлены из материалов, использование которых в контакте с водой обеспечивает качество и безопасность воды, разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Узбекистан и иметь сертификат соответствия.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Анализ потенциальных рисков, связанных с безопасностью питьевой воды на объектах, проводят на всех этапах жизненного цикла, начиная от водоисточника и до конечного потребителя.

Производитель периодически рассматривает результаты анализа рисков, связанных с безопасностью питьевой воды, критических контрольных точек, процедур проверки и регулирования, проводит их мониторинг.

6.2 При выявлении в источнике питьевого водоснабжения наличия загрязняющих компонентов, не указанных в технической документации производителя, которые могут оказать влияние на показатели безопасности, безвредности и качество производимой расфасованной воды, их содержание не должно превышать предельно допустимых концентрации (ПДК) этих компонентов с учетом возможности суммарного токсического действия загрязняющих веществ.

6.3 Состав, температура и другие существенные характеристики артезианской и родниковой вод в источнике питьевого водоснабжения должны быть в пределах колебаний естественного гидродинамического режима подземных вод за весь период эксплуатации источника.

6.4 Если в процессе эксплуатации месторождения подземных вод обнаружится, что вода загрязнена и не соответствует химическим, микробиологическим характеристикам и требованиям, установленным [2], производитель немедленно приостанавливает операции по добыче воды, а также процесс розлива в емкости до тех пор, пока загрязнение не будет устранено и вода не будет отвечать установленным требованиям безопасности.

6.5 Исходная вода и расфасованная вода признаются вредными для здоровья, если:

1) обнаружено присутствие патогенных кишечных микроорганизмов, способных вызвать заболевание при употреблении воды;

2) выявлено наличие индикаторных бактерий;

3) выявлено превышение предельно допустимых концентраций по одному из компонентов.

6.6 Оборудование для добычи питьевой воды должно быть установлено таким образом, чтобы исключить возможность загрязнения воды и сохранить свойства, характерные для данной воды, которыми она обладает на выходе из источника.

6.7 Санитарно-гигиенические условия производства расфасованной воды, микроклимата производственных помещений (в том числе производственных лабораторий), освещенности, уровня шума, вибрации, электромагнитного излучения

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDART LASHTIRSH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

приборов и оборудования, содержания вредных примесей в воздухе рабочих зон должны соответствовать требованиям стандартов системы безопасности труда (ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 12.1.012, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.010, ГОСТ 12.3.002) .

6.8 В помещении на видном месте должна находиться аптечка с медикаментами для оказания первой помощи.

6.9 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

6.10 Санитарное состояние цеха и личная гигиена работников должны соответствовать требованиям [6].

6.11 Размещение и установка оборудования должны обеспечивать безопасность, устойчивость, удобство обслуживания и ремонта, соблюдения последовательности технологических операций.

6.12 При производстве воды должны соблюдаться требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.061 и пожаробезопасности согласно ГОСТ 12.1.004.

6.13 Все рабочие вращающиеся части оборудования должны быть обеспечены ограждениями в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.062.

6.14 Производственные помещения должны быть обеспечены знаками безопасности, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026, плакатами по технике безопасности и пожарной безопасности.

6.15 От используемого технологического оборудования в процессе работ образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация должны соответствовать [3], [4] и [5] .

6.16 К работе по производству воды допускаются лица, прошедшие обучение, стажировку и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

6.17 Требования по охране окружающей среды в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02.

6.18 Требования к сточным водам должны соответствовать требованиям ГОСТ 17.4.3.05.

6.19 Хранение отходов, образовавшихся в результате технологических процессов водоподготовки перед розливом воды в емкости, а также лабораторных исследований (испытаний), должно соответствовать требованиям [7].

6.20 Уничтожению подлежит расфасованная вода, если:

1) истек срок годности;

2) вода была признана вредной для здоровья;

3) обнаружен брак;

4) вода признана фальсифицированной.

6.21 Расфасованную воду уничтожают как бытовой отход, если иное не установлено законодательством. Если расфасованная вода должна уничтожаться другим способом, то это должно быть указано в технической документации производителя расфасованной воды.

7 Правила приемки

7.1 Правила приёмки – по ГОСТ 23268.0.

Готовую продукцию (расфасованную воду) принимают партиями. Партией считают любое количество емкостей (бутылей, контейнеров, пакетов, канистр) одного типа и вместимости с питьевой водой одного наименования, одной датой выпуска.

7.2 Приемо-сдаточные испытания: органолептические показатели, правильность маркировки, качество упаковки определяются по каждой партии продукции.

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AT-NI MUV. [illegible]
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DASTURIMAGI

7.3 По требованию покупателя производитель должен предоставить сертификат соответствия или документ о качестве на закупаемую партию. Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение и товарный знак (при наличии);
- наименование питьевой воды;
- результаты испытаний или подтверждение соответствия качества расфасованной воды требованиям настоящего стандарта;
- номинальный объем воды (*l, ml*);
- дату (розлива) изготовления, (день, месяц, год);
- срок годности, (день, месяц, год);
- условия хранения;
- обозначение настоящего стандарта.

7.4 Отбор образцов готовой продукции (расфасованной воды в потребительской таре - см. п.5.5) проводят по ГОСТ 23268.0, при этом для расфасованной воды в емкостях номинальным объемом 10 *l* и более методом случайного отбора составляют выборку не менее двух штук.

7.5 Приемо-сдаточные испытания каждой партии готовой продукции включают в себя:

а) оценку внешнего вида и оформления емкостей (п.8.1);
б) определение герметичности упаковки (укупорки) емкостей (п.8.2);
в) определение объема (полноты налива) воды в емкости (п.8.3);
г) определение содержания диоксида углерода (п.8.5);
д) определение показателей органолептических свойств (п.8.6).

7.6 Приемо-сдаточные испытания проводятся аттестованными производственными лабораториями или аккредитованными испытательными лабораториями.

7.7 Номенклатура показателей качества готовой продукции (расфасованной воды) контролируемых при:

- приемо-сдаточных испытаниях проводится согласно Приложения Б;
- периодических испытаниях по сокращенному анализу, проводимых не реже одного раза в 6 месяцев, согласно Приложения Б;
- периодических испытаниях расфасованной воды по полному анализу, проводимых один раз в год, согласно Приложения В.

7.8 В случае несоответствия качества воды требованиям настоящего стандарта проводят повторные испытания удвоенного количества образца. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний, хотя бы по одному показателю вся партия бракуется и оформляется протоколом.

7.9 Периодические испытания проводятся по всем требованиям настоящего стандарта, но не реже одного раза в 6 месяцев. Контроль показателей безопасности (токсичные элементы, радионуклиды, микробиологические и паразитологические показатели) проводится в АИЛ согласно договора, но не реже одного раза в 6 месяцев.

7.10 Сертификационные испытания проводят в аккредитованной испытательной лаборатории по всем показателям настоящего стандарта и НД НСС РУз.

8 Методы контроля

8.1 Оценка внешнего вида и оформления емкостей

Оценку внешнего вида и оформления емкостей проводят на всей выборке.

Внешний вид и оформление емкостей оценивают визуально по ГОСТ 23268.0.

O'Z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATOM MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

8.2 Определение герметичности упаковки (укупорки) емкостей.

8.2.1 Определение герметичности упаковки (укупорки) емкостей проводят на всей выборке по п.7.4 после оценки внешнего вида и оформления емкостей по п.8.1.

8.2.2 Определение герметичности укупорки емкостей:

а) Средства измерений и вспомогательное оборудование:

термометр спиртовой стеклянный лабораторный по ГОСТ 29224.

плитка электрическая по ГОСТ 14919.

часы электронные по ГОСТ 27752.

емкость вместимостью 10 *l*.

б) Проведение испытаний емкостей с газированной водой:

в емкость вместимостью 10 *l* с водой, предварительно прокипяченной в течение 15 min и охлажденной до температуры от 40 °С до 50 °С, полностью погружают укупоренные емкости с расфасованной водой. Укупорку считают герметичной, если в течение 10 min после погружения не наблюдается выделения пузырьков газа.

в) Проведение испытаний емкостей с негазированной водой:

герметичность укупорки проверяют визуально многократным переворачиванием емкостей с расфасованной водой по отсутствию утечки воды.

г) Допускается использовать инструментальные методы определения герметичности укупорки емкостей с газированной и негазированной водой, в том числе по измерению усилия откручивания пробки.

8.3 Определение объема (полноты налива) воды в емкости.

8.3.1 Объем воды в бутылки (полноту налива воды) определяют по ГОСТ 23268.1, после определения герметичности упаковки (укупорки емкостей).

8.3.2 Определение полноты налива воды в емкости:

8.3.2.1 Средства измерений и вспомогательное оборудование:

- весы лабораторные по ГОСТ 24104 среднего класса точности (III) с ценой деления 0,1 g.
- плитка электрическая по ГОСТ 14919.
- емкость вместимостью 50 *l*.

8.3.2.2 Отобранный образец взвешивают с точностью до 1,0 g. Затем расфасованную воду выливают из емкости, взвешивают пустую емкость с точностью до 1,0 g и определяют массу воды в емкости.

За результат полноты налива принимают среднеарифметическое значение массы воды в емкости в граммах при испытаниях не менее десяти емкостей (для емкостей объемом 10 dm^3 и более - не менее двух), при этом предельные отрицательные отклонения содержимого номинального количества должны соответствовать O'z DSt 8.022.

8.4 Отбор проб - по ГОСТ 23268.0.

8.5 Определение содержания двуокиси углерода – по ГОСТ 23268.2, ГОСТ 32037.

8.6 Определение органолептических показателей - по ГОСТ 3351, ГОСТ 31868.

8.7 Методы контроля по выполнению измерений массовых концентраций химических веществ и элементов должны соответствовать, указанных в таблицах 2 и 3.

8.8 Определение содержания серебра - по ГОСТ 31870.

8.9 Определение водородного показателя pH: pH-метр-милливольтметром с пределом допустимой основной погрешности измерения не более 0,1 pH.

8.10 Определение содержания остаточного хлора по ГОСТ 18190.

8.11 Определение перманганатной окисляемости по ГОСТ 23268.12.

8.12 Отбор проб для микробиологических анализов - по ГОСТ 26668, ГОСТ 31942. Определение санитарно-бактериологического анализа (микробиологических) и

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AZO ATNI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

паразитологических показателей – по ГОСТ 18963 и другим методам, утвержденных в установленном порядке.

8.13 Определение токсичных элементов: ртути, мышьяка, меди, свинца, кадмия, цинка по ГОСТ 31870.

8.14 Отбор проб для определения стронция Sr-90 и цезия Cs-137 по ГОСТ 32162. Определение стронция Sr -90 по ГОСТ 32163, ГОСТ 31870, цезия Cs-137 по ГОСТ 32161.

8.15 Допускается использовать другие методы контроля на определение конкретных показателей, стандартизованные и аттестованные в установленном национальным законодательством порядке.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Расфасованную воду транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте конкретных видов, в условиях, обеспечивающих температуру от плюс 1 °С до плюс 25 °С.

9.2 При погрузке на транспортные средства, перевозке и выгрузке упаковочная транспортная тара с расфасованной водой должна быть защищена от загрязнений и атмосферных осадков, а также от непосредственного воздействия солнечного света.

9.3 Емкости с водой, упакованные в транспортную тару, хранят в проветриваемых затемненных складских помещениях при температуре от плюс 1 °С до плюс 25 °С и относительной влажности не выше 85 %.

9.4 Не допускается попадание прямых солнечных лучей. Не допускается хранение с непищевыми товарами, имеющие специфический запах.

9.5 Транспортная тара с водами при хранении на складах должны быть установлены на стеллажах или паллетах высотой, обеспечивающих сохранность продукции.

9.6 Между продукцией и стеной оставляют проходы не менее 0,4 m. Расстояние от источников тепла, водопроводных и канализационных труб должно быть не менее 1,0 m.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие расфасованной воды требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Срок годности воды устанавливается со дня розлива:

- для газированных вод – 12 месяцев;
- для негазированных вод – 3 месяцев.

10.3 Срок годности фасованной в герметическую упаковку, негазированных вод более 3 месяцев и газированной воды более 12 месяцев, устанавливается Министерством Здравоохранения Республики Узбекистан индивидуально для каждого предприятия в зависимости от технического уровня технологического процесса и результатов анализов.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA VA O'
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH MASHKAMASI

Приложение А
(обязательное)

Требования к производству расфасованной воды

При производстве расфасованной воды следует соблюдать следующие основные требования, приведенные ниже.

А.1 Требования к производству очищенной воды

А.1.1 Для производства очищенной воды используют воду из подземных или поверхностных источников питьевого водоснабжения, в том числе систем централизованного питьевого водоснабжения, прошедшую перед розливом в емкости водоподготовку, которая существенно изменяет основной физико-химический состав и микробиологические характеристики исходной воды при условии, что полученная очищенная вода полностью соответствует требованиям настоящего стандарта и [1].

А.1.2 С целью уменьшения, устранения или предотвращения бактериального загрязнения воды используют такие методы обработки, как озонирование, насыщение диоксидом углерода, и физические методы (в частности, ультрафиолетовое облучение и мембранную фильтрацию).

При этом должна быть исключена возможность вторичного загрязнения очищенной воды веществами, поступающими в воду или образующимися в воде в процессе ее обработки в количествах, опасных для здоровья человека.

Минеральные компоненты и добавки для искусственного обогащения состава воды макро-и микроэлементами по нормативным документам и разрешенные к применению Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

Не допускается использование серебра и диоксида углерода в качестве консервантов для расфасованной воды, предназначенной для приготовления детского питания (при искусственном вскармливании детей).

А.2 Требования к производству кондиционированной воды

А.2.1 Для производства кондиционированной воды можно использовать воду из подземных или поверхностных источников питьевого водоснабжения.

А.2.2 При кондиционировании воды общая ость не должна опускаться ниже 1,5 °Ж*.

* Единица жесткости по ГОСТ 31865.

А.2.3 Для приготовления кондиционированной воды применяют минеральные соли, разрешенные Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AZO ATINI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А-I
(обязательное)

Требования к производственному контролю

А-I.1 При производстве расфасованной воды проводят производственный контроль по планам контроля, разработанным производителем. Объектами производственного контроля являются:

а) вода источника питьевого водоснабжения (в том числе централизованных систем);

б) вода подготовка;

в) готовая продукция (вода, расфасованная в емкости);

г) потребительская тара и укупорочные средства.

А-I.2 Отбор проб исходной воды проводят по ГОСТ 31862, с учетом требований стандартов на методы определения показателей.

А-I.3 Лабораторные исследования (испытания) в рамках производственного контроля осуществляет производитель как самостоятельно в производственной лаборатории, так и с привлечением испытательных лабораторий, аккредитованных в установленном законодательством порядке. При этом лаборатории, проводящие исследования (испытания) качества воды, должны быть аттестованы или аккредитованы в ОС.

А-I.4 Исследования на наличие патогенных микроорганизмов проводят в лабораториях, имеющих разрешение для работы с возбудителями соответствующей группы патогенности в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение Б
(обязательное)

Показатели, определяемые при контроле качества готовой продукции (расфасованной воды)

Номенклатура показателей качества готовой продукции (расфасованной воды), определяемых при приемо-сдаточных испытаниях и периодических испытаниях по сокращенному анализу, проводимых раз не реже в 6 месяцев, приведена в таблице Б.1.

Таблица Б.1 Номенклатура показателей и вид контроля

Наименование контролируемого показателя	Вид контроля готовой продукции	
	приемо-сдаточный	периодический
Органолептические показатели		
Запах при температуре 20 °С	+	+
Запах при нагревании до температуры 60 °С	+	+
Привкус	+	+
Водородный показатель*	+	+
Цветность	-	+
Мутность	-	+
Жесткость общая	-	+
Бактериологические показатели		
ОМЧ** при температуре 37 °С	+	+
ОМЧ при температуре 22 °С	-	+
Общие колиформные бактерии	+	+
E.coli	+	+
Pseudomonas aeruginasa	-	+
Показатели органического загрязнения		
Окисляемость перманганатная	-	+
Содержание реагентов (при их использовании в производственном процессе)		
Озон	-	+
Серебро	-	+
Йодид-ион	-	+
Фторид-ион	-	+
Диоксид углерода	+	+

* Для газированной расфасованной воды значение pH допускается ниже 6,0.
** ОМЧ – общее микробное число.

Примечания

1. Номенклатуру контролируемых конкретных реагентов устанавливают в зависимости от принятой у производителя технологии водоподготовки.
2. Знак «+» означает, что показатель подлежит контролю, знак «-» означает, что при данном виде контроля показатель не определяют.
3. Конкретный перечень показателей при приемо-сдаточных испытаниях устанавливает производитель в технологической документации.

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)

Перечень показателей качества расфасованной воды для ежегодного периодического контроля

Рекомендуемая номенклатура показателей качества расфасованной воды по полному анализу, проводимому при периодических испытаниях качества готовой продукции приведена в В.1.

В.1 Рекомендуемая номенклатура показателей включает:

- органолептические показатели: запах при 20 °С, запах при нагревании до 60 °С, привкус, мутность, цветность, водородный показатель (pH);
- показатели солевого состава, влияющие на органолептические (эстетические) свойства: хлориды, сульфаты, фосфаты (PO_4^{3-});
- показатели физиологической полноценности макро- и микроэлементного состава: общая минерализация (сухой остаток), жесткость, кальций (Ca), магний (Mg), калий (K), бикарбонаты (HCO_3^-), фторид-ион (F), йодид-ион (J);
- показатели солевого и газового состава: силикаты (по Si), нитраты (по NO_3^-), цианиды (по CN^-), сероводород (H^2S);
- токсичные металлы: алюминий (Al), барий (Ba), бериллий (Be), железо (Fe, суммарно), кадмий (Cd, суммарно), кобальт (Co), литий (Li), марганец (Mn), медь (Cu, суммарно), молибден (Mo, суммарно), натрий (Na), никель (Ni, суммарно), ртуть (Hg, суммарно), селен (Se), серебро (Ag), свинец (Pb, суммарно), стронций ($Sr2^+$), сурьма (Sb), хром ($Cr6^{+)}$, цинк ($Zn2^{+)}$;
- токсичные неметаллические элементы: бор (B), мышьяк (As), озон, полиакриламид;
- галогены: бромид-ион, хлор остаточный связанный, хлор остаточный свободный.

Примечание:

– При отсутствии хлорирования в технологии подготовки воды к расфасовке определение связанного остаточного хлора и свободного остаточного хлора выполняют только для расфасованной воды, источником которой является питьевая вода из централизованных систем питьевого водоснабжения;

- показатели органического загрязнения: окисляемость перманганатная, аммиак, аммоний-ион, нитриты (по NO_2^-), органический углерод, поверхностно-активные вещества (ПАВ) анионоактивные, нефтепродукты, фенолы летучие (суммарно), хлороформ, бромоформ, дибромхлорметан, бромдихлорметан, четыреххлористый углерод, формальдегид, бенз(а)пирен, ди(2-этилгексил) фталат, линдан (гамма-изомер ГХЦГ), 2,4-Д, гептахлор, ДДТ (сумма изомеров), атразин, симазин.

Примечание:

- Определение хлороформа, бромоформа, дибромхлорметана, бромдихлорметана, четыреххлористого углерода выполняют только для расфасованной воды, источником которой является питьевая вода из централизованных систем питьевого водоснабжения;
- комплексные показатели токсичности: сумма окислов азота (и), тригалометаны суммарно;
- показатели радиационной безопасности: удельная суммарная альфа-радиоактивность, удельная суммарная бета-радиоактивность;
- бактериологические показатели: общее микробное число (ОМЧ) при температуре 37 °С и 22 °С, общие колиформные бактерии, термотолерантные колиформные бактерии, глюкозоположительные колиформные бактерии, споры сульфитредуцирующих клостридий, *Pseudomonas aeruginasa*;
- вирусологические показатели: колифаги;
- паразитологические показатели: ооцисты криптоспоридий, цисты лямблий, яйца гельминтов;
- консерванты: серебро (Ag), йод (J), диоксид углерода (CO_2);
- содержание кислорода.

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH, DAVLAT
AZO ATIMUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Номенклатура показателей может быть уточнена с учетом региональных особенностей источника водоснабжения (исходной воды), что должно быть документально оформлено в установленном порядке и согласовано с национальными органами, уполномоченными осуществлять санитарно-эпидемиологический контроль и надзор.

В.2 Для периодического контроля показателей по В.1 применяют государственные и межгосударственные стандарты на определение конкретного показателя.

Допускается использовать национальные стандарты и методики на определение конкретных показателей, стандартизованные и аттестованные в установленном национальным законодательством порядке, имеющие характеристики погрешности, не превышающие норм погрешности, установленных в ГОСТ 27384.

В.3 Оценка качества аналогична, приведенной в п.п.6.2, 6.4 и 6.5 настоящего стандарта. При этом для обнаруженного неудовлетворительного показателя после проведения мероприятий, аналогичных 6.4, данный показатель включают в состав показателей, контролируемых при приемо-сдаточных испытаниях, на не менее чем десять партий подряд.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиография

[1] СанПиН № 0283-10 - Гигиенические требования к безопасности пищевой продукции

[2] СанПиН № 0182-05 -Гигиенические требования к качеству воды нецентрализованного водоснабжения и санитария охрана источников в Условиях Узбекистана»

[3] СанПиН№ 0324-16 -Санитарно-гигиенические нормқ микроклимата производственных помещений.

[4] СанПиН № 0325-16 - Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах.

[5] СанПиН №0326-16 - Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах.

[6] СанПиН № 0328-16 - Санитарные правила для предприятий по обработке, розливу бутилированных питьевых и минеральных вод».

[7] СанПиН № 0300-11 «Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана».

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AZO ATIMI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 663.63.059 **ОКС 13.060.20**

Ключевые слова: питьевая вода; питьевая вода, расфасованная в емкости; родниковая вода, очищенная вода, показатели качества, характеристики свойств, показатели безопасности и безвредности питьевой воды, расфасованной в емкости; методы контроля, транспортирование, хранение, гарантии изготовителя

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O'zDSt _____:2017

«ВОДА ПИТЬЕВАЯ, РАСФАСОВАННАЯ В ЕМКОСТИ»

Технические условия

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель председателя
ХК «Узбекозиковкатхолдинг»
«____»_____2017 г.

А. Камбаров

«РУКОВОДИТЕЛЬ РАЗРАБОТКИ»
Начальник отдела безопасности и
стандартизации пищевых продуктов

Ф. Дадахонов

«ИСПОЛНИТЕЛЬ»
Заместитель начальника
управления по развитию производства
пищевкусовой продукции

А.Абдуллаев

«СОГЛАСОВАНО»
Главный Государственный
Санитарный врач
Республики Узбекистан

012-3/2888 **С. Саидалиев**
«13» 12.16 2017 г.